

Lavoro con impiallacciatura

Macchine stazionarie

Taglierina impiallacciate
Pressa
Levigatrice a nastro
Sezionatrice verticale

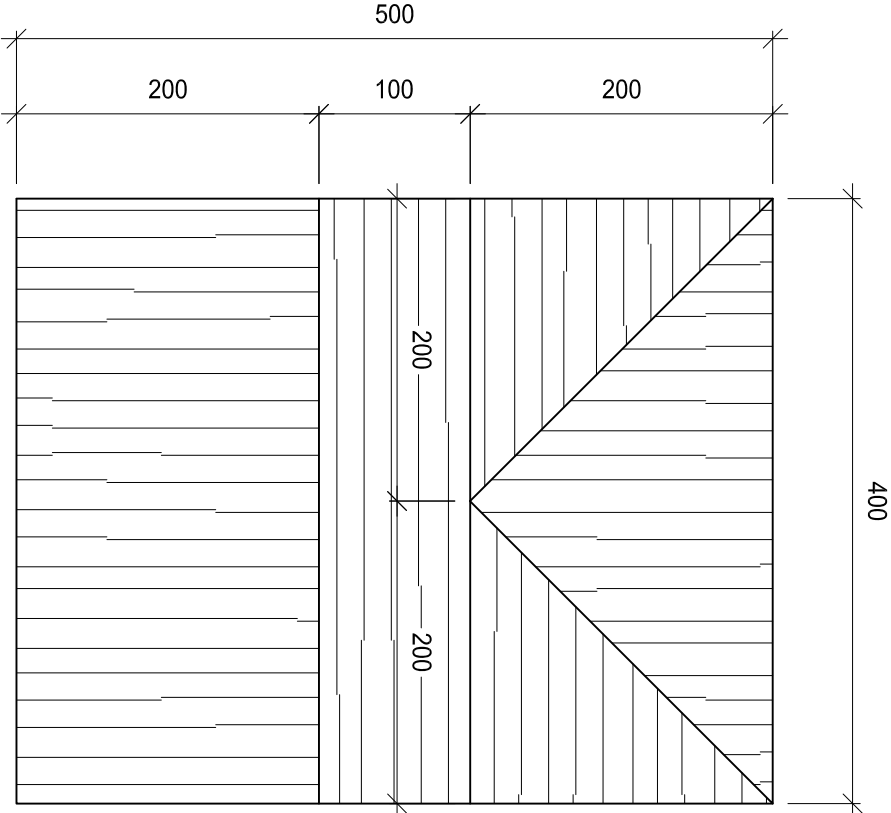
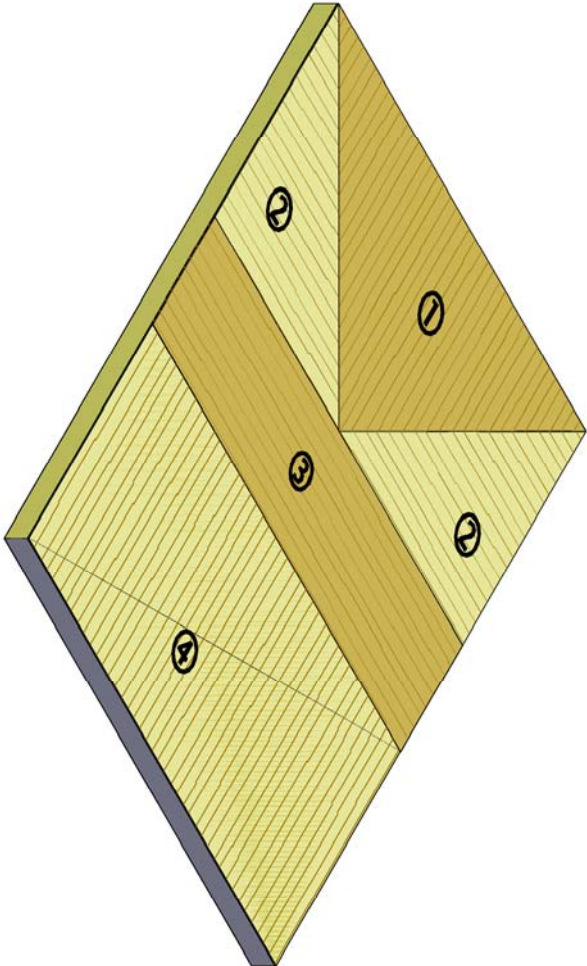
Macchine portatili

Levigatrice

Lavoro

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Taglierina impiall.	Taglio impiallacciatura
Banco	Assemblaggio impiallacciatura
Pressa	Stesura della colla, Pressaggio
Banco	Refilare impiallacciatura
Sezionatrice verticale	Taglio del formato
Levigatrice a nastro	Levigatura della superficie
Levigatrice a mano	Levigatura della superficie
Banco	Pulizia

Lista materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello	MDF	1	500	400	19
Lastra 1 scura	Imp.	1	200	400	0.6 - 0.9
Lastra 2 chiara	Imp.	2	200	200	0.6 - 0.9
Lastra 3 scura	Imp.	1	400	100	0.6 - 0.9
Lastra 4 chiara	Imp.	1	200	400	0.6 - 0.9
Controplaccaggio	Imp.	1	500	400	0.6 - 0.9



1

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefar.ch

Lavoro di adattamento

Macchine portatili:

Seghetto alternativo A	
Trapano a mano A	

Attrezzi manuali:

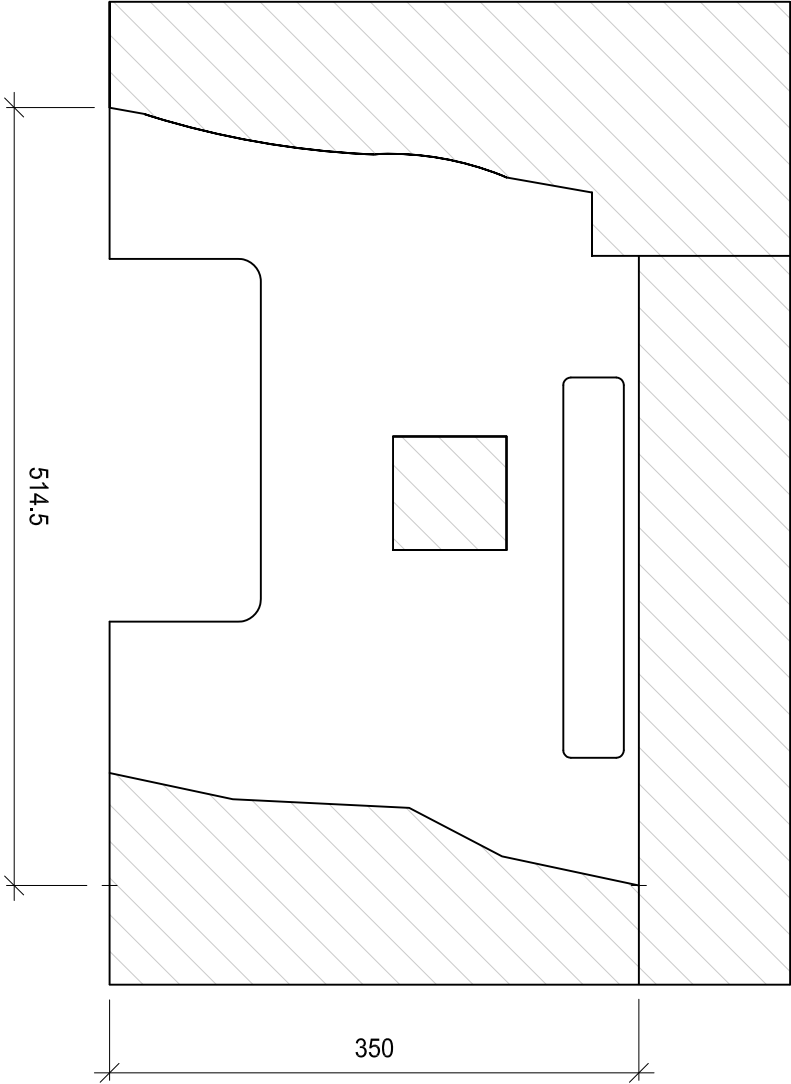
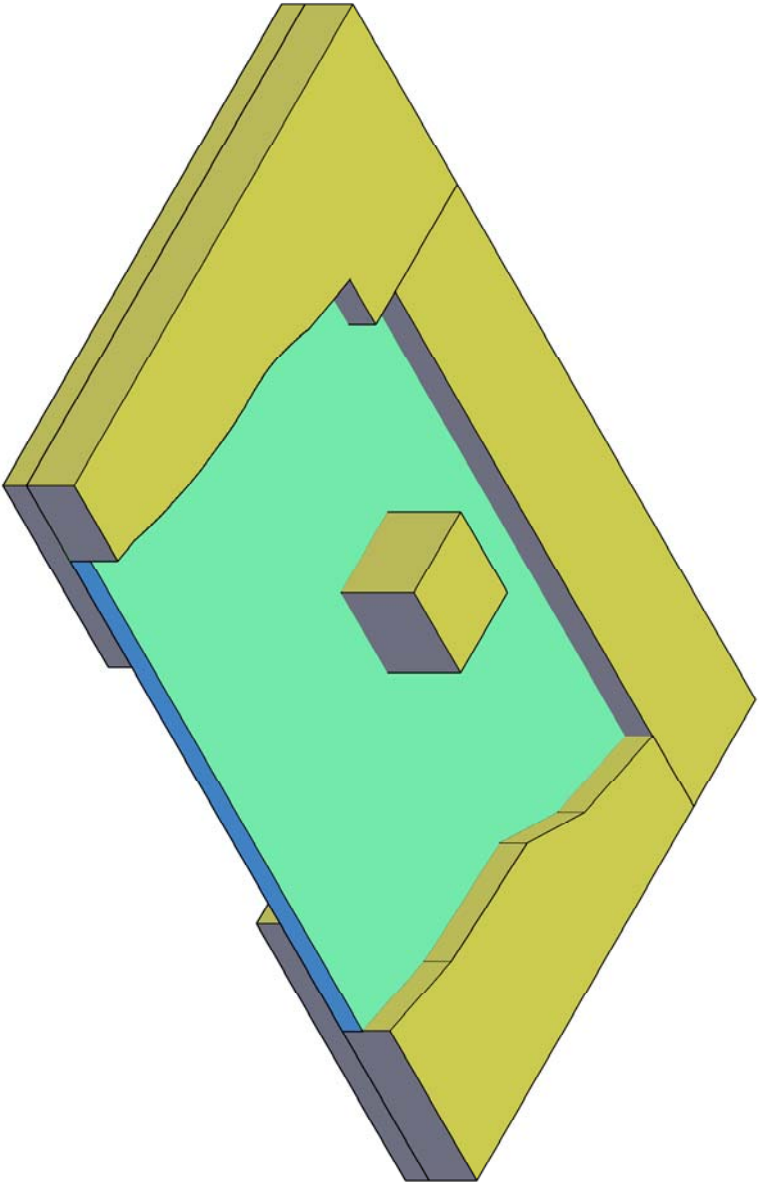
Tracciatore parallelo	
Attrezzi manuali	

Lavori:

Banco	Tracciatura (senza controllo)
	Adattamento sciablona
	Copiatura della sciablona sul pannello
	Riporto del cubo (scatola)
	Foro per seghetto alternativo
	Taglio del pannello
	Adattamento del pannello
	NON pulire

Lista del materiale				
Sciablona	Mat. MDF	Pz. 2	Lung. 350	Larg. 200
Pannello P.tru.str	P.tru.str	1	514.5	350
				Spess. 16

(sopra visibile - sotto non visibile)



2

il falegname

l'uomo che fa

www.liumochef.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

No. lavoro: 15a-P2

Scala: 1:5

Dim. Foglio: 420 x 297

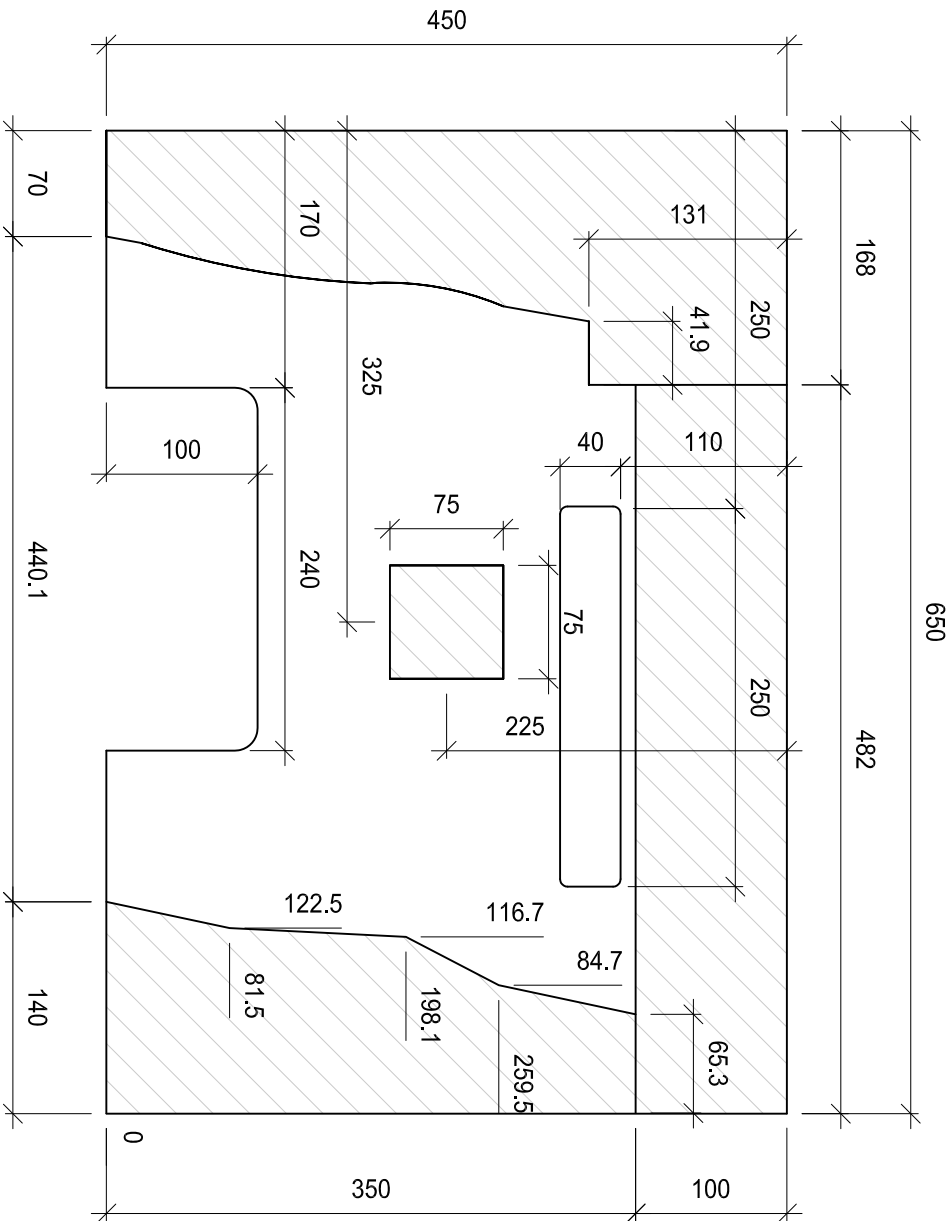
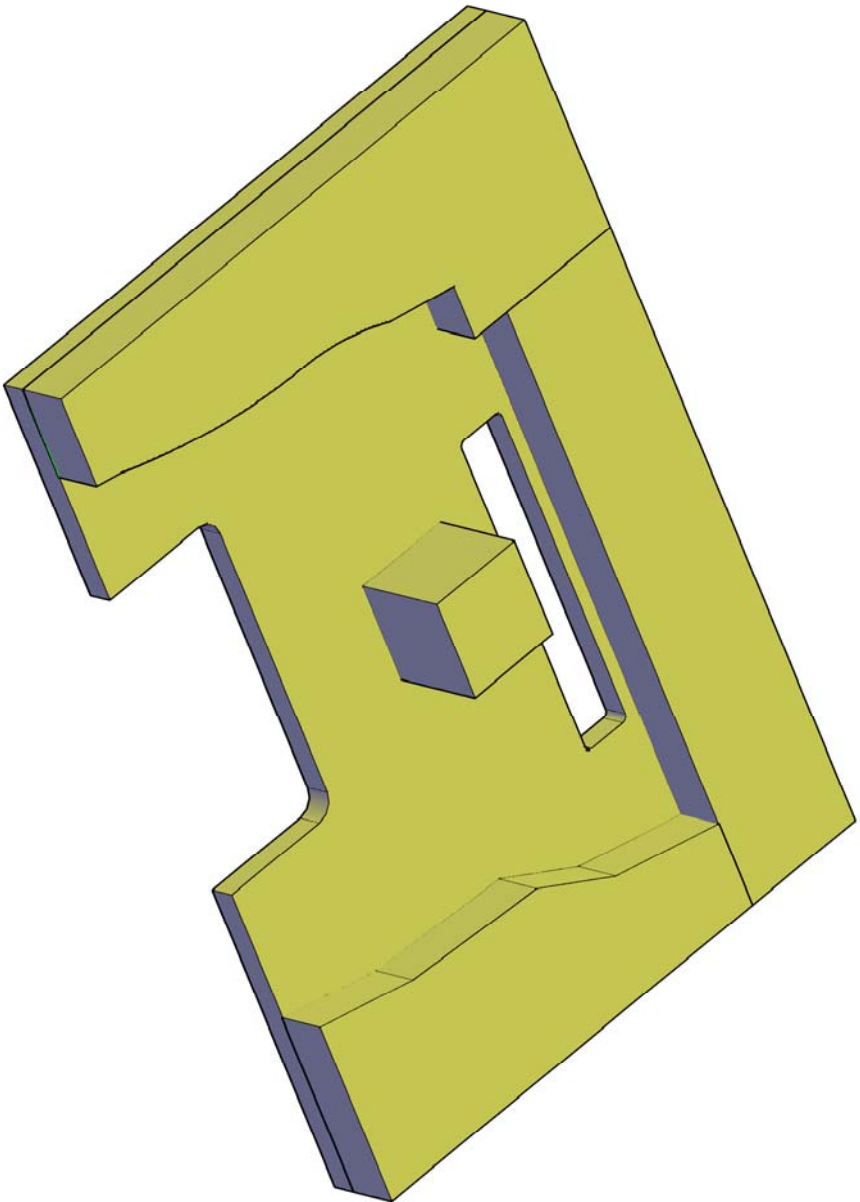
Data: 27.01.2015

Disegnatore ls

Einpassarbeit

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Grundplatte	MDF	1	650	450	19
Anschlag links*	MDF	2	450	168	19
Anschlag rechts*	MDF	2	350	140	19
Anschlag hinten*	MDF	2	482	100	19
Dose	L	1	75	75	75

*Die Anschläge nach dem Zuschneiden aufeinander leimen und nachher bearbeiten.



Nur für die interne
Schablonenherstellung

2

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

Aufgaben-Nr.: 15a-P.2 'Nr. 2'

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

Scorevole

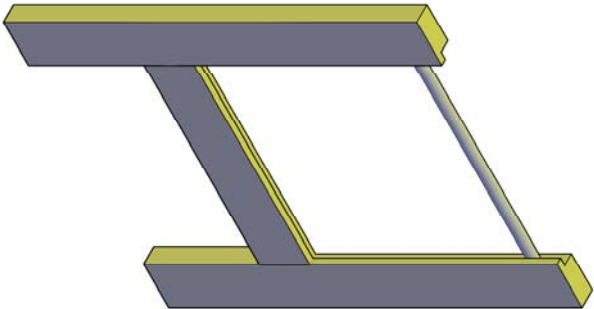
Lavoro con macchine stazionarie

Segomatrice A
Cavatrice a punta / Cavatrice a catena

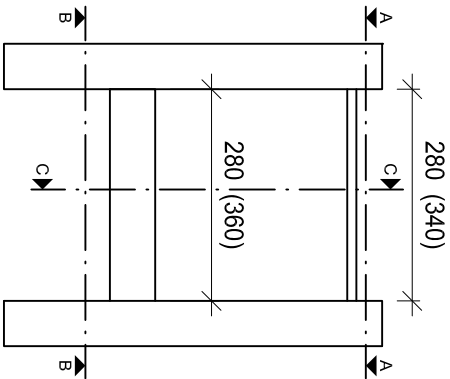
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Cav. a punta / catena	Esecuzione delle cave
Cav. a punta	Foro per la spina
Segomatrice A	Lavorare i tenoni
	Battute (interruzioni)
Banco	Ultimare le giunzioni
	Assemblaggio (senza colla)
	NON Pulire

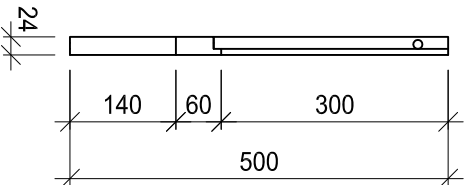
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Montanti	L/C	2	500	60	24
Traverso	L/C	1	360	60	24
Bacchetta in legno, 340 mm, Ø 12 mm	BE	1	OPO	99.100.93	
Spingiloio	C	1	450	120	24
Pezzo di prova	C	1	450	60	24



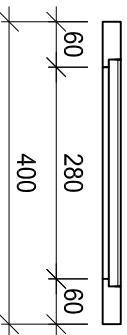
Vista D



C-C



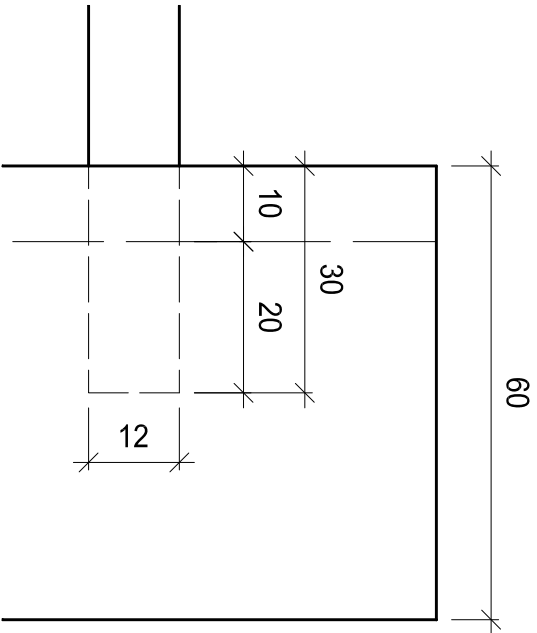
A-A



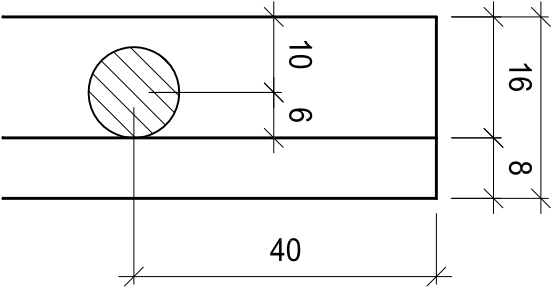
B-B

B

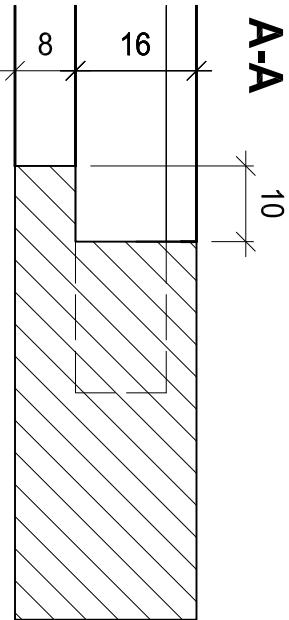
Vista D



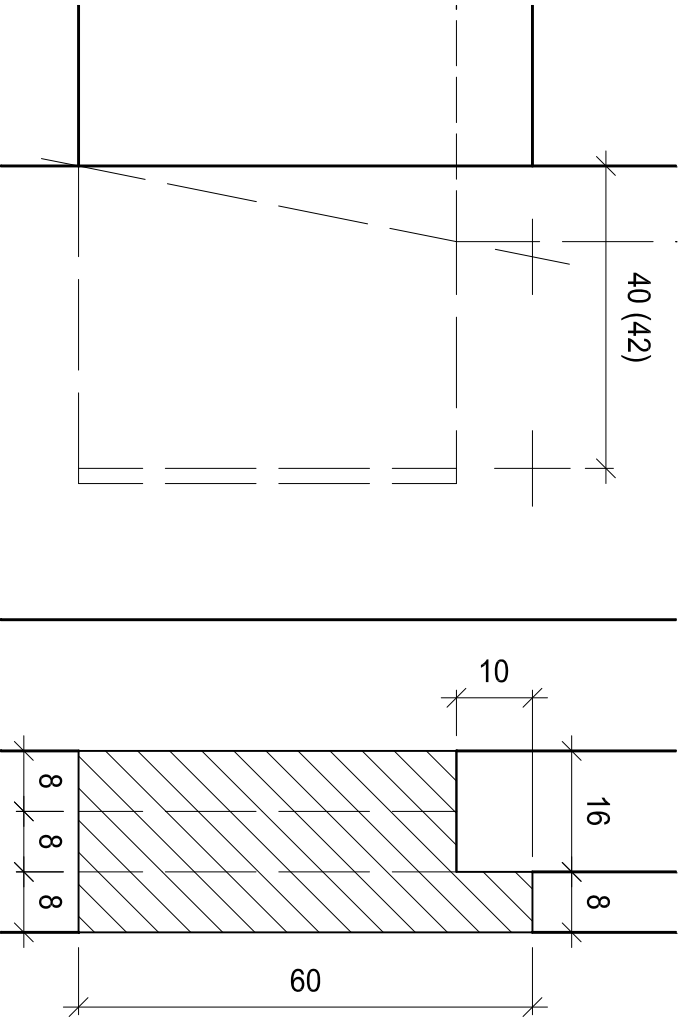
C-C 24



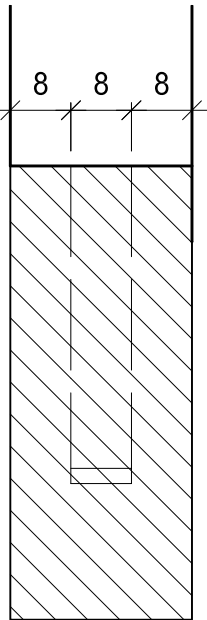
A-A



C-C



B-B



3

il falegname

l'uomo che fa

www.lionnochefta.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

No. lavoro: 15a-P3

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 27.01.2015

Disegnatore ls

Canale d'installazione

Macchine portatili

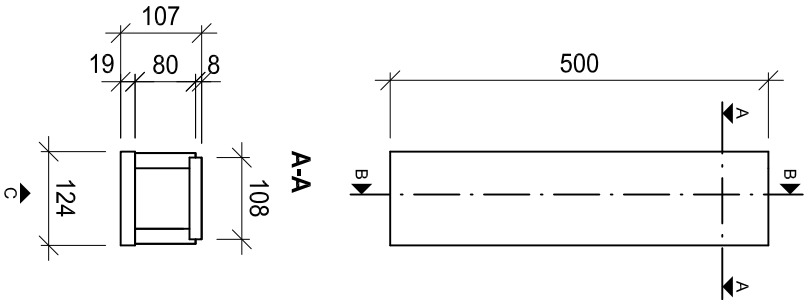
Pantografo a mano A	
Trapano a mano B	

Lavori

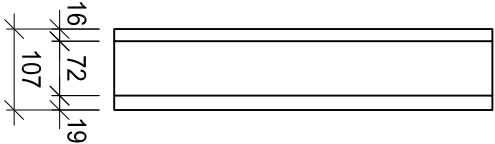
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Pantografo a mano	Incasso ferramenta per letti
	Battute
Trapano a mano	Foro per ferramenta letti
	Fori per schienale
	Svasatura viti schienale
Banco	Assemblaggio spalle e schienale
	Montaggio ferramenta
	Appendere il frontale
	NON Pulire

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Frontale	MDF	1	500	124	19
Schienale	MDF	1	500	108	16
Spalle	C	2	500	80	20
Pezzo di prova	C	1	450	80	20
Ferramenta per letti		4	OPO 49.210.11		
Viti frontale		4	v.t.P. 5 x 25		
Viti frontale		8	v.p.P. 4 x 16		
Viti per schienale		8	v.p.P. 3.5 x 35		

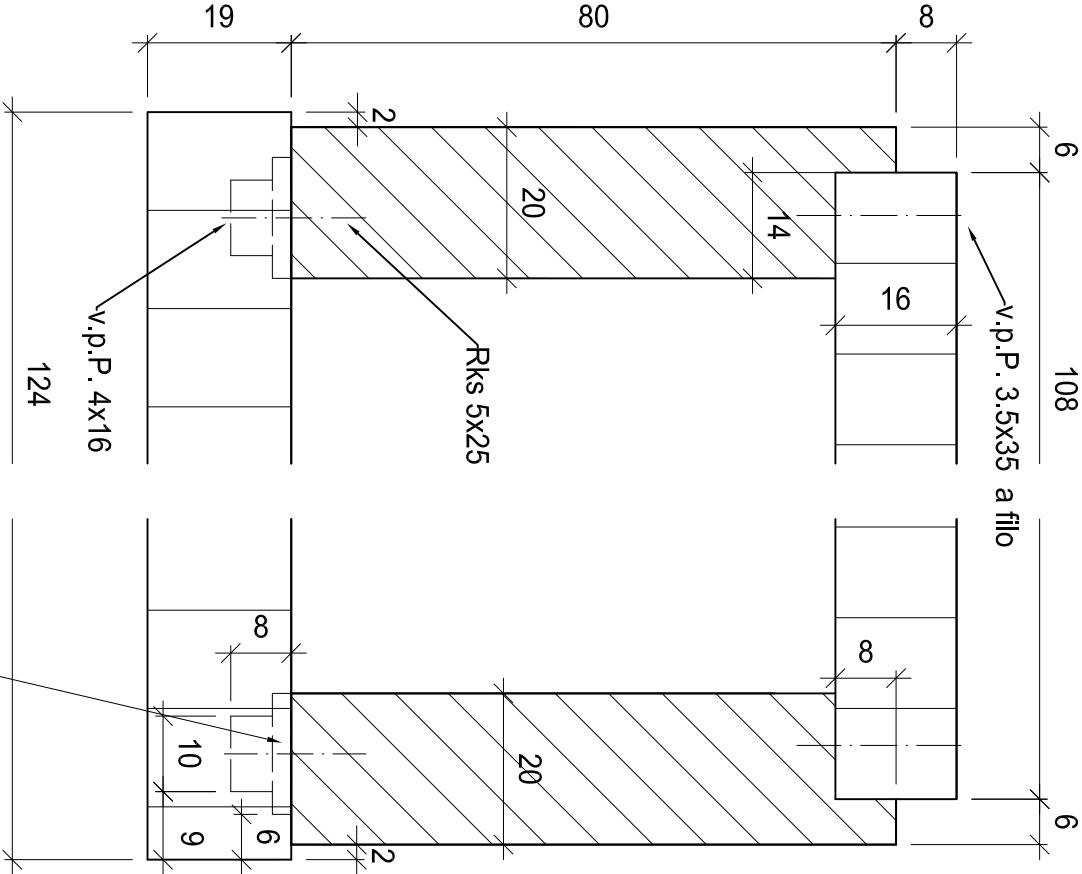
Vista C



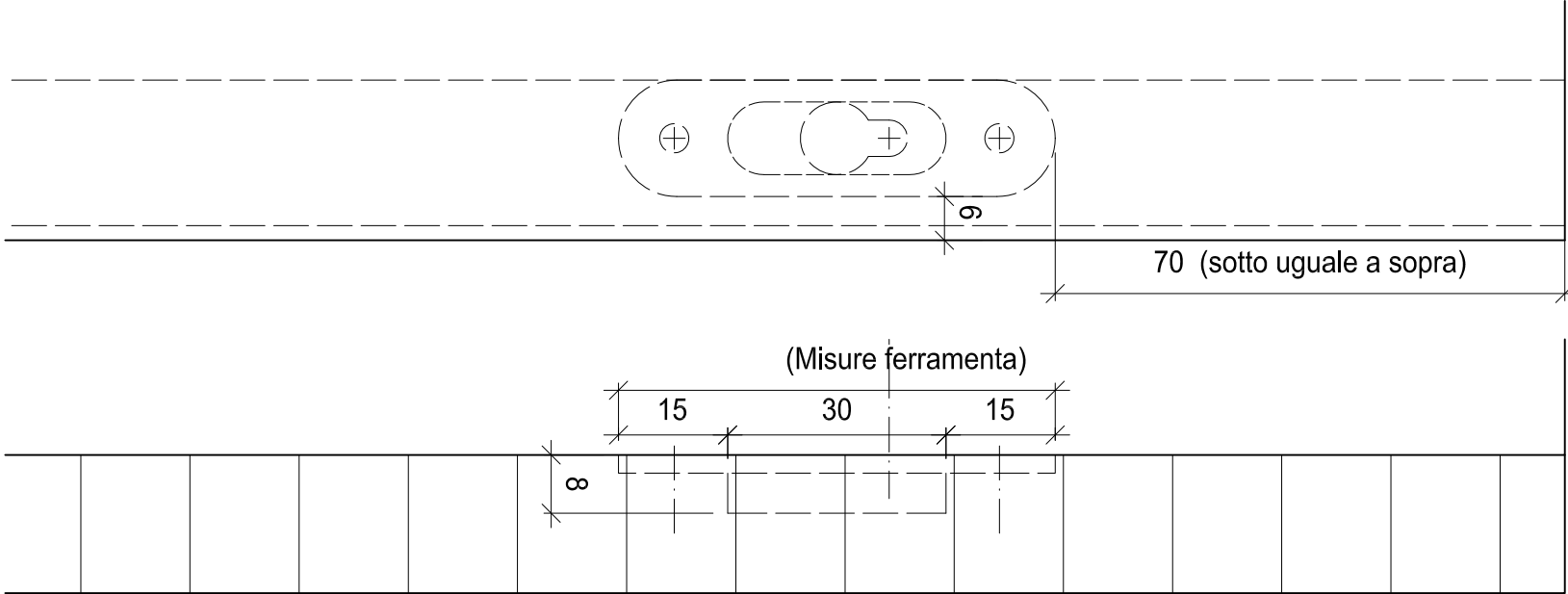
B-B



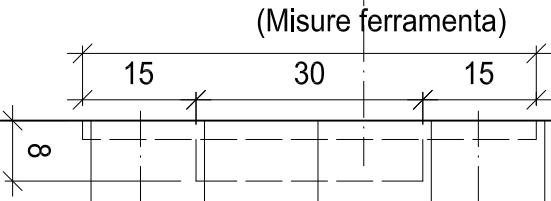
A-A



Vista C



B-B



4

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base

6.Semestre

No. lavoro:

15a-P4

Scala:

1:10 / 1:1

Dim. Foglio:

420 x 297

Data:

27.01.2015

Disegnatore

ls

Colonna / Pilastro

Macchine stazionarie

- Pialla a filo
- Pialla a spessore

Macchine portatili

- Troncatrice taglia angaletti
- Lamello A

Lavori

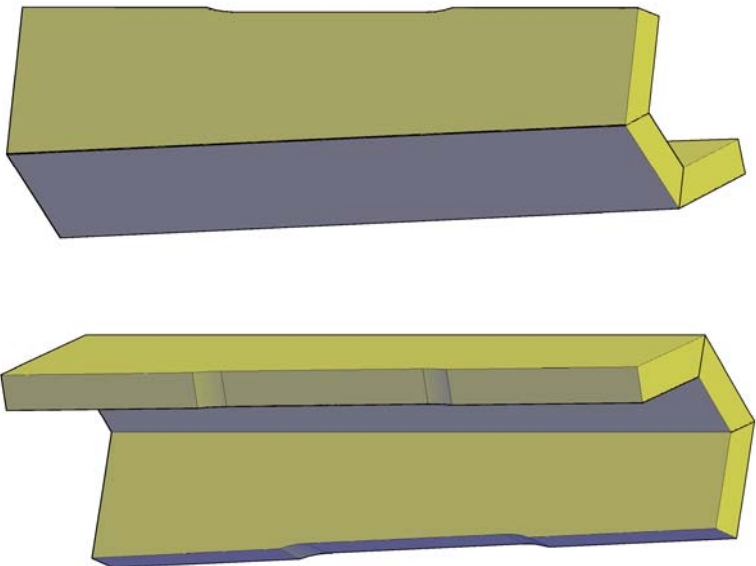
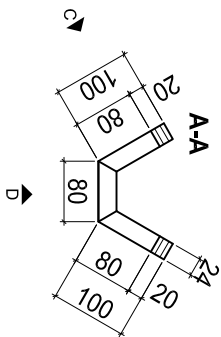
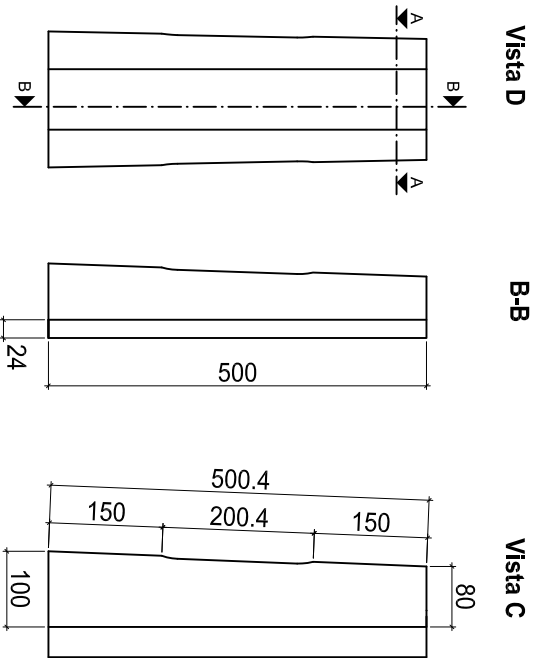
Pialla a filo	Piallatura montanti
Pialla a spessore	Piallare in dimensione
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Troncatrice taglia angaletti	Taglio in lunghezza
Pialla a filo	Piallature inclinate delle spalle
	Piallature interrotte
Lamello	Piallature giunti inclinati
Banco	Esecuzione lamelli
	Assemblaggio (senza colla)
	NON pulire

Lista del materiale				
Spalle inclinate	C	2	500	100
Elemento centrale	C	1	500	80
Materiale grezzo da piallare				
Pezzo di prova	C	1	450	80
Lamello 20		6		24

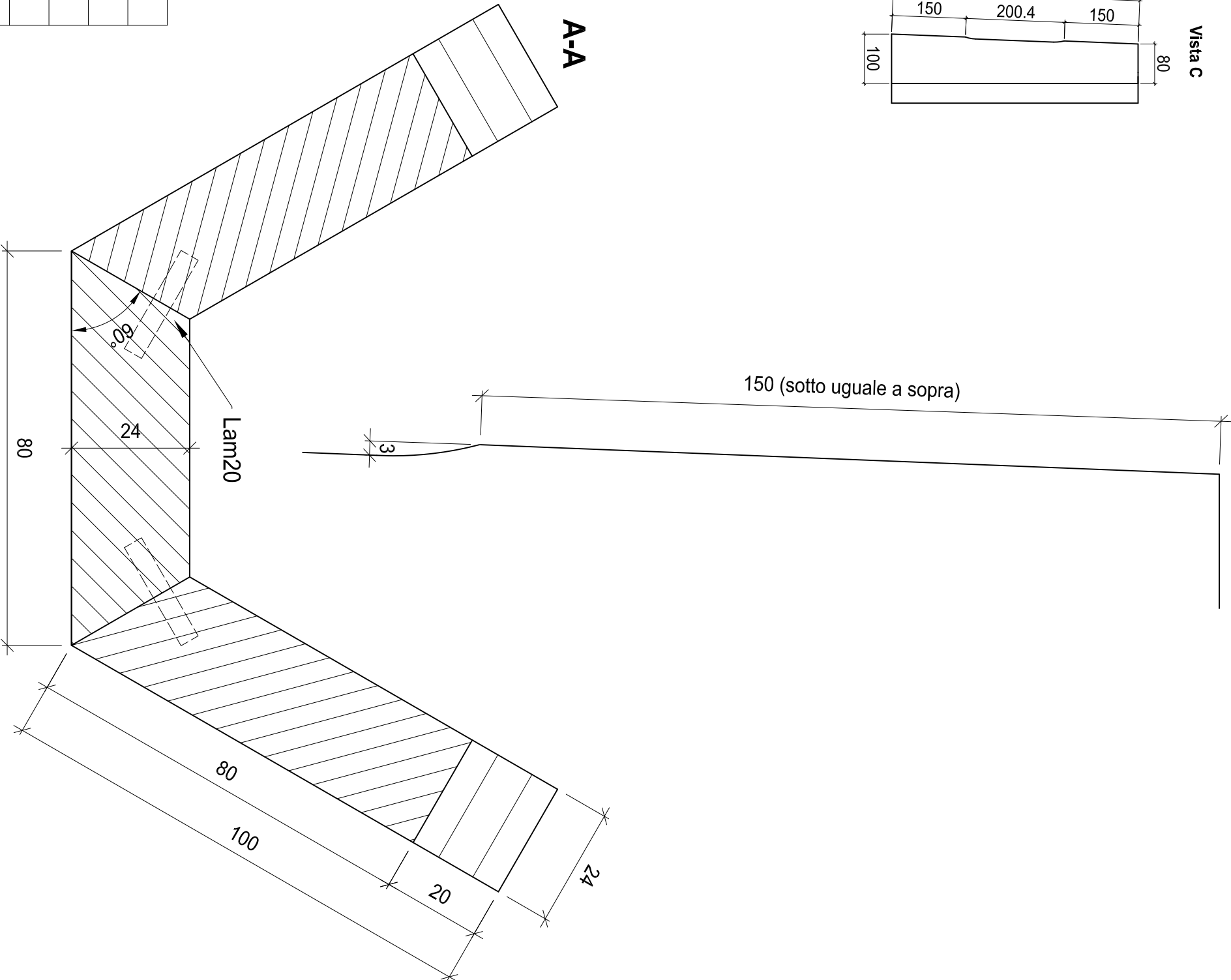
Nota

Pialla come prima cosa le inclinazioni delle spalle e poi le giunzioni inclinate. Avrai più facilità nella lavorazione

Il 3 mm della piallatura interrotta è da rispettare all'inizio e alla fine, la piallatura risulterà meno profonda nel centro.



GR Spalle



5

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefai.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

No. lavoro: 15a-P5

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 27.01.2015

Disegnatore ls

Überplattung mit Versatz

Macchine portatili

Pantografo a mano B

Preparazione e lavori con utensili manuali

Sega giapponese

Scalpello

Pialla a mano

Lavori

Banco Tracciatura (senza controllo)

Pantografo a mano Überplattungs-Grund ausfräsen

Sega giapponese Absetzungen sägen

Scalpello Überplattung ausstechen

Pialla a mano Versatz ausstechen

Banco Profili

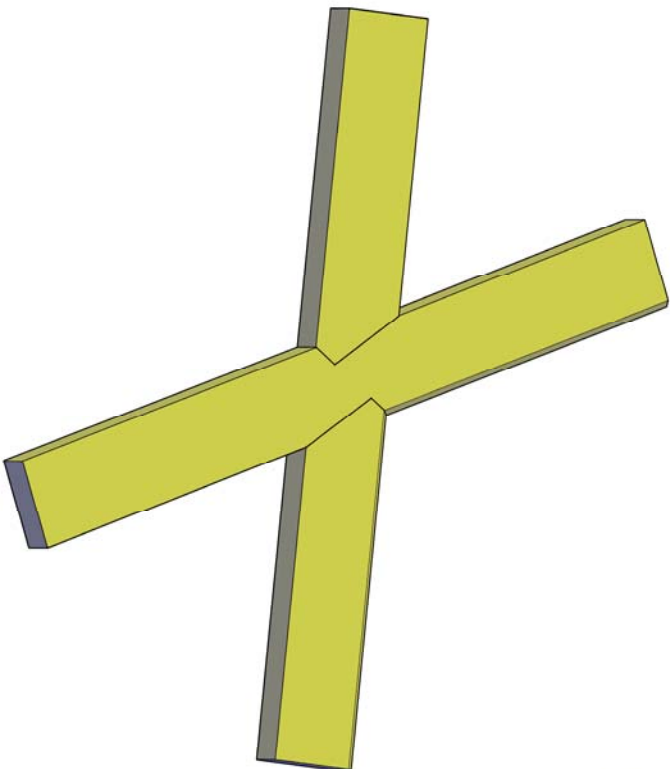
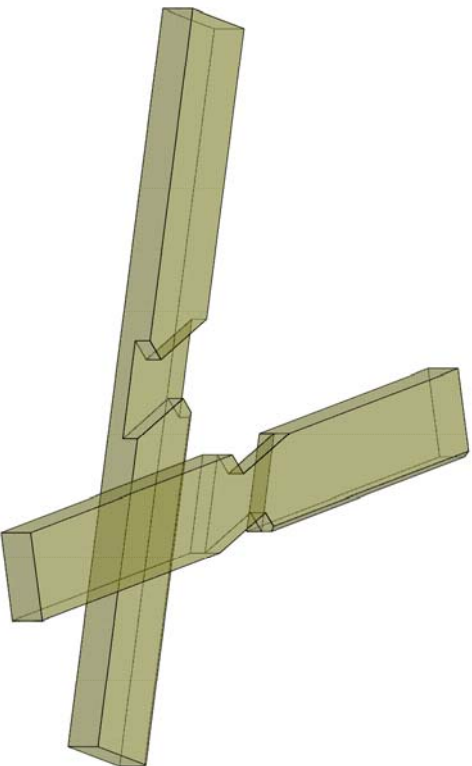
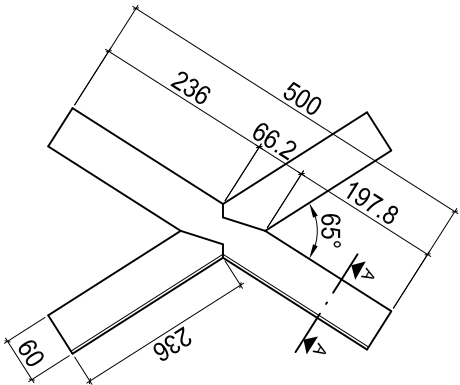
Banco Assemblaggio (senza colla)

Non pulire

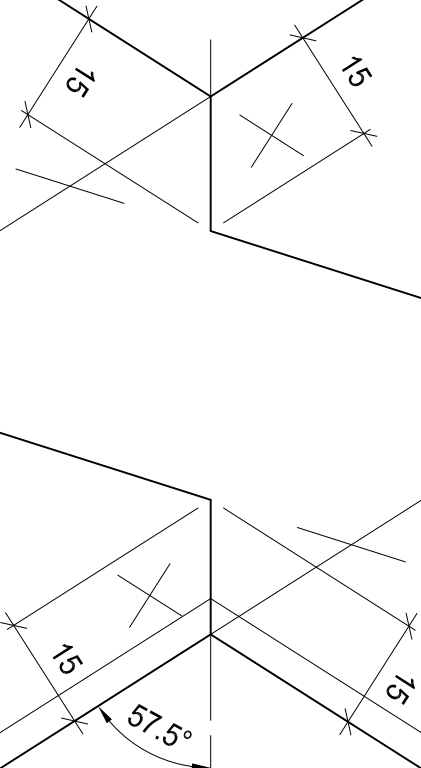
Lista del materiale

Elementi	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
	C	2	500	60	24
Pezzi di prova	C	1	450	60	24

Vista frontale



A-A



60



6

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefai.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

No. lavoro: 15a-P6

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 27.01.2015

Disegnatore Is

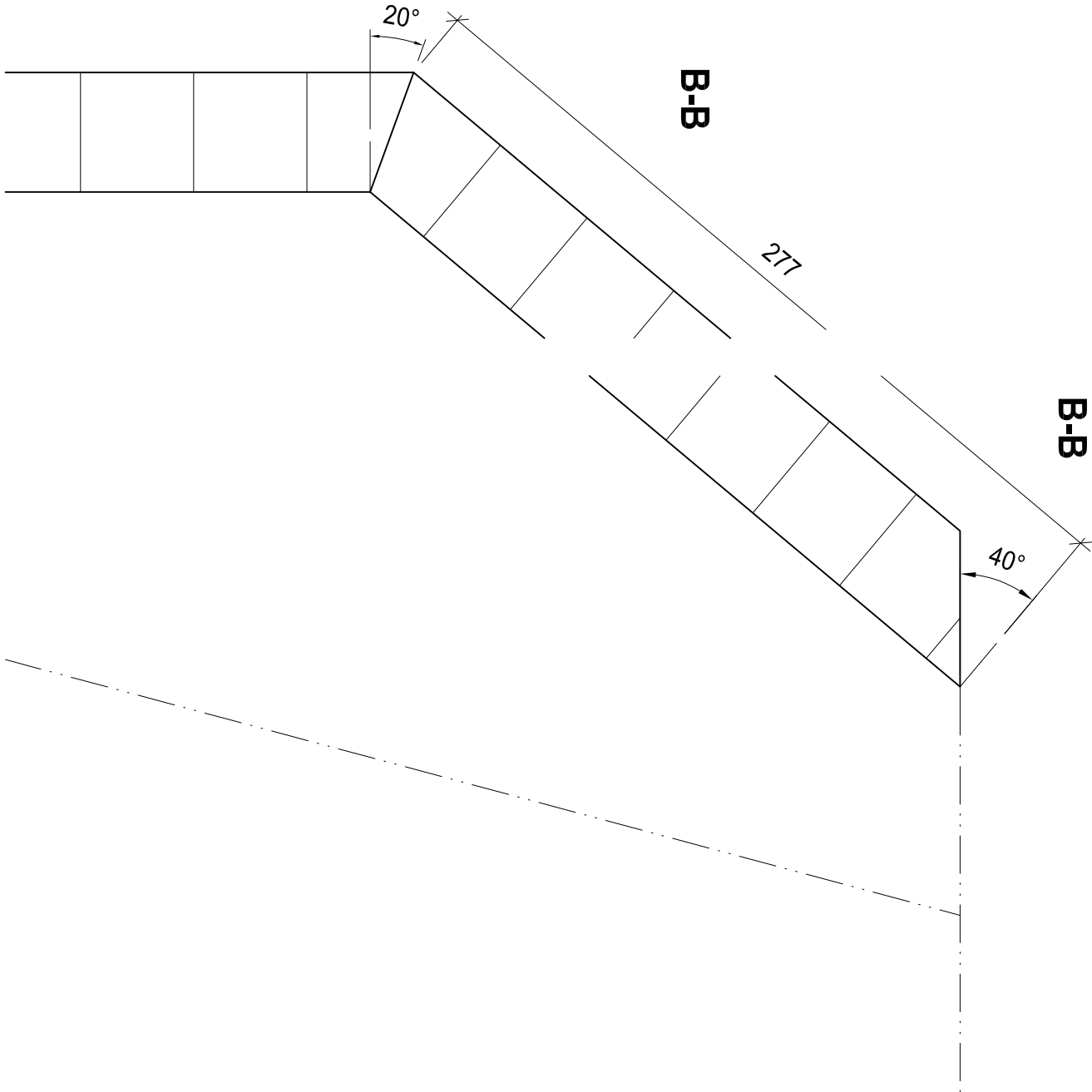
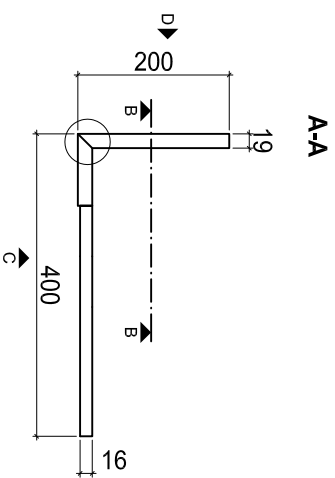
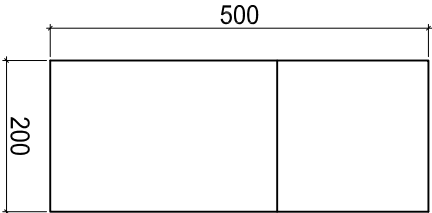
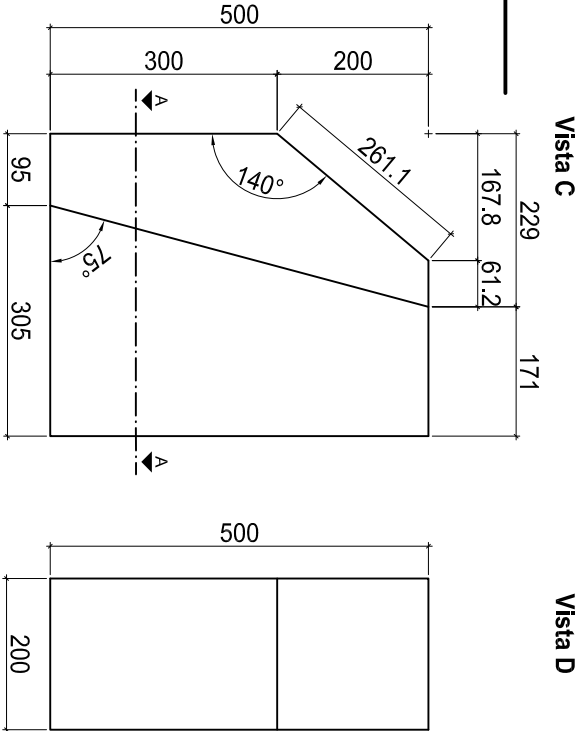
Lavoro con la sega circolare

Macchine stazionarie
Sega Circolare A

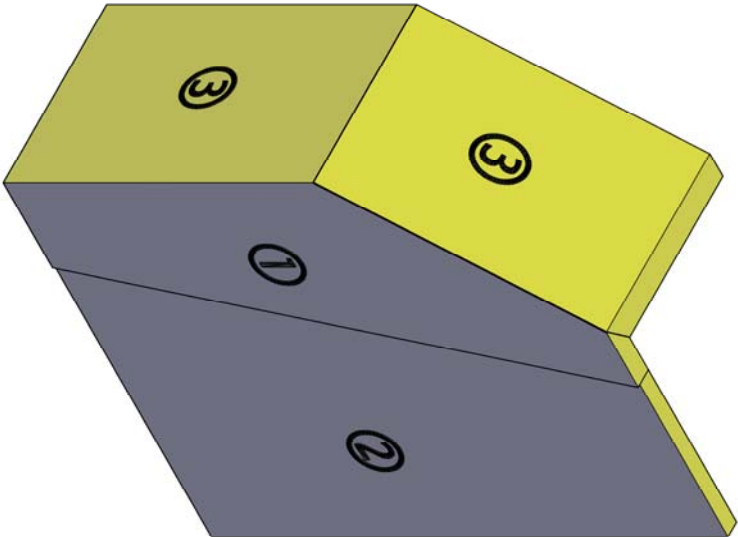
Macchine portatili
Lamello B

Lavori	Tracciatura (senza controllo)
Banco	Lavorazione dei pannelli
Sega Circolare	Fresare le congiunzioni
Lamello	Mostrare agli esperti prima dell'incollaggio
Banco	Incollaggio totale
	(Incollaggio con nastro adesivo consentito)
	Rompere lo spigolo
	Non carteggiare la superficie

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
1. Elemento front. SX	MDF	1	500	229	19
2. Elemento front. DX	P.tru.str	1	500	305	16
3. Spalla sopra e sotto*	MDF	1	650	200	19
* La spalla è da dividere dopo il taglio longitudinale.					
Lamello 20		7			



A-A



Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

7

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefac.it

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

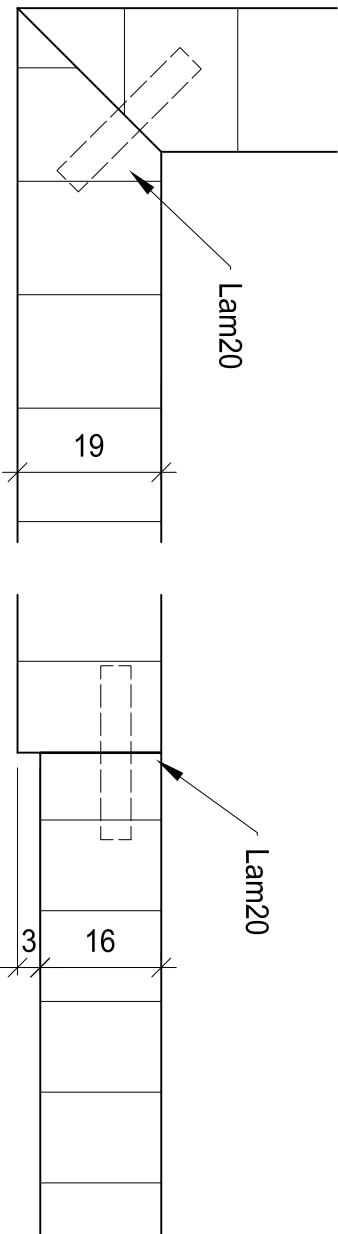
No. lavoro: 15a-P7

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 27.01.2015

Disegnatore Is



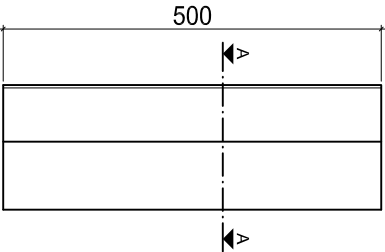
Rivestimento laterale porta

Macchine stazionarie	
Sagomatrice B	

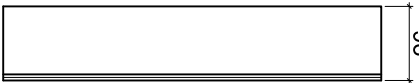
Lavori	
Banco	Tracciatura (Senza controllo)
Sagomatrice	Battute , Scanalature e immaschiature
Banco	Assemblaggio (Senza colla)
	Non Pulire

Lista Materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Spalla	C/L	1	500	90	24
Tavole frontali	C/L	2	500	90	24
Pezzo di prova	C	2	450	90	24

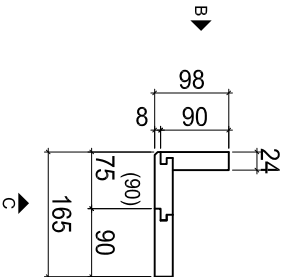
Vista C



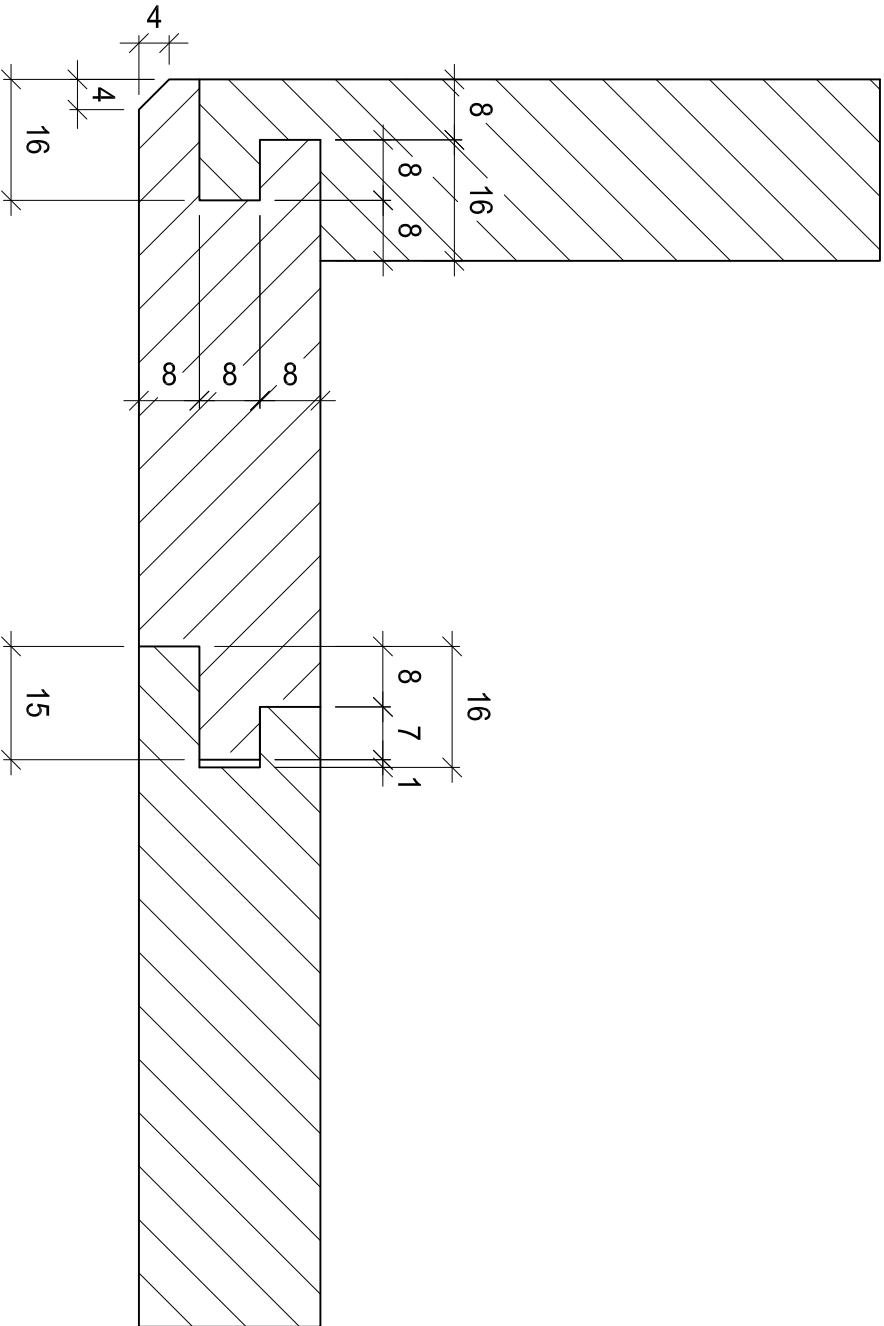
Vista B



A-A



A-A



8

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefai.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

No. lavoro: 15a-P8

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 27.01.2015

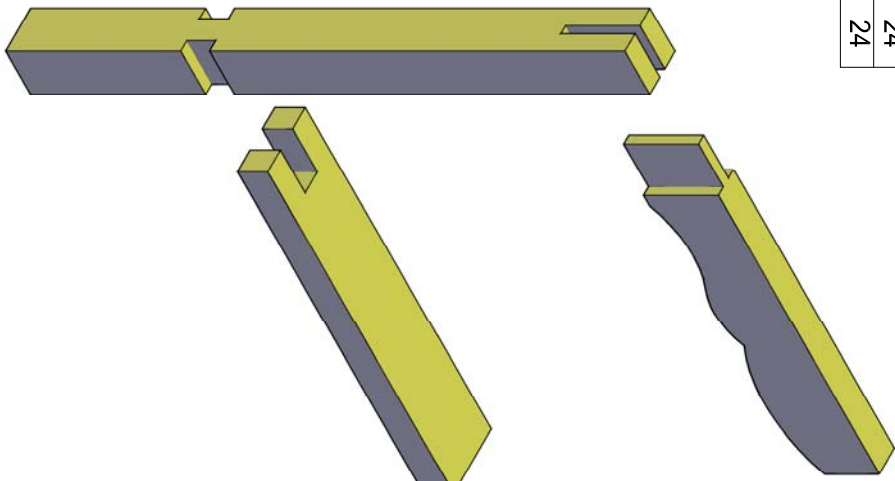
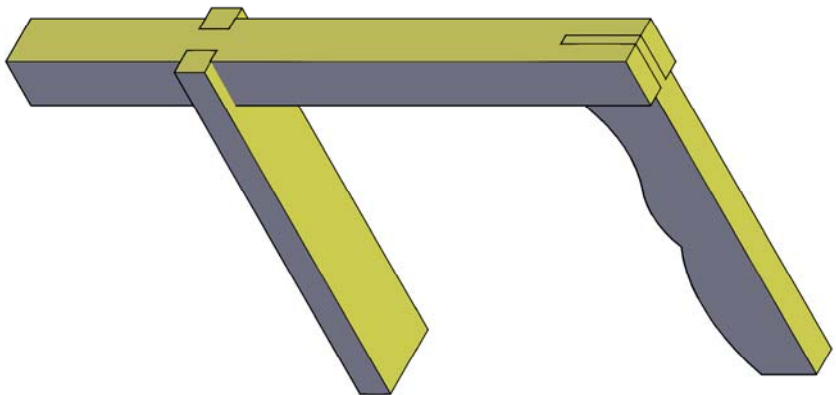
Disegnatore ls

Knieleisengeländer

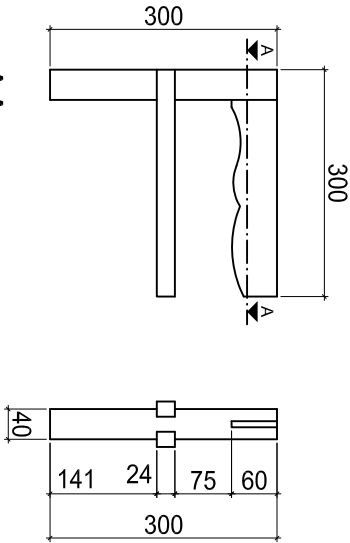
Macchine stazionarie
Sega a nastro

Lavori	Tracciatura sagoma con sciablona
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega a nastro	Lavorazione completa
Banco	Non sostituire la lama della sega a nastro
	Pulire bene la sagoma
	Non rompere gli spigoli
	Non Pulire
	NON RITOCARE LE GIUNZIONI
	AL BANCO
	Assemblaggio (senza colla)

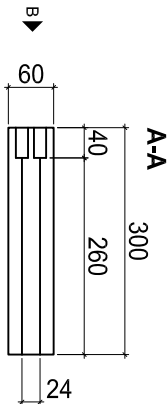
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Montante	C	1	300	40	40
Traversi	C	2	300	60	24
Pezzo di prova	C	1	450	60	24



Vista C

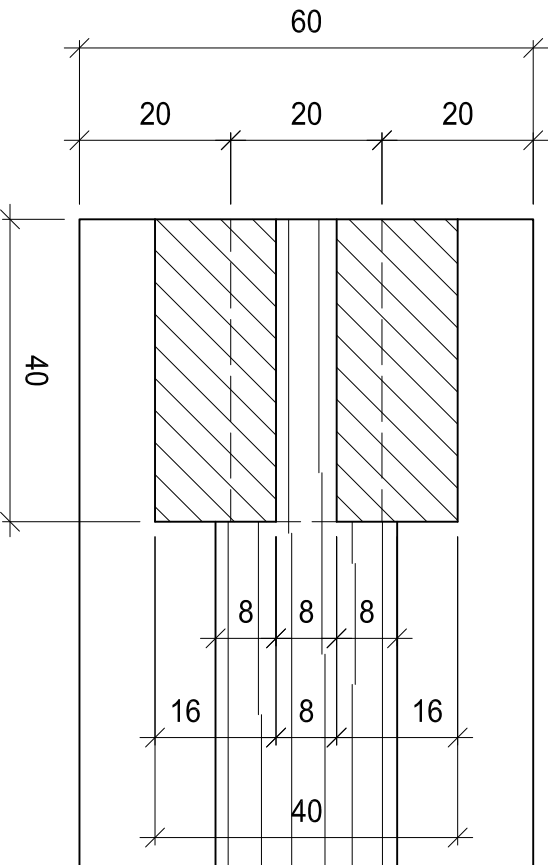


Vista B

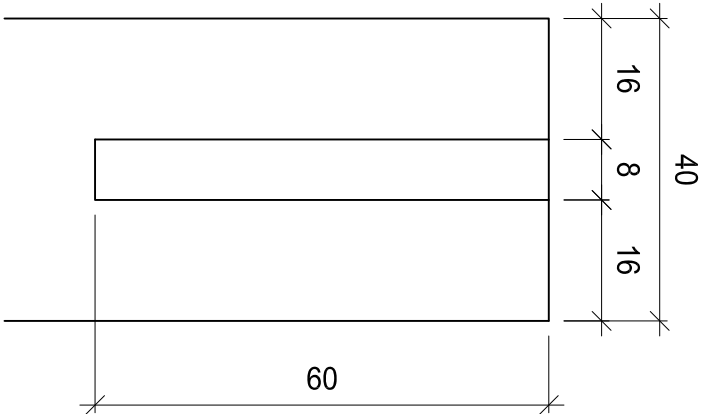


Tracciatura della sagoma con una sciablona

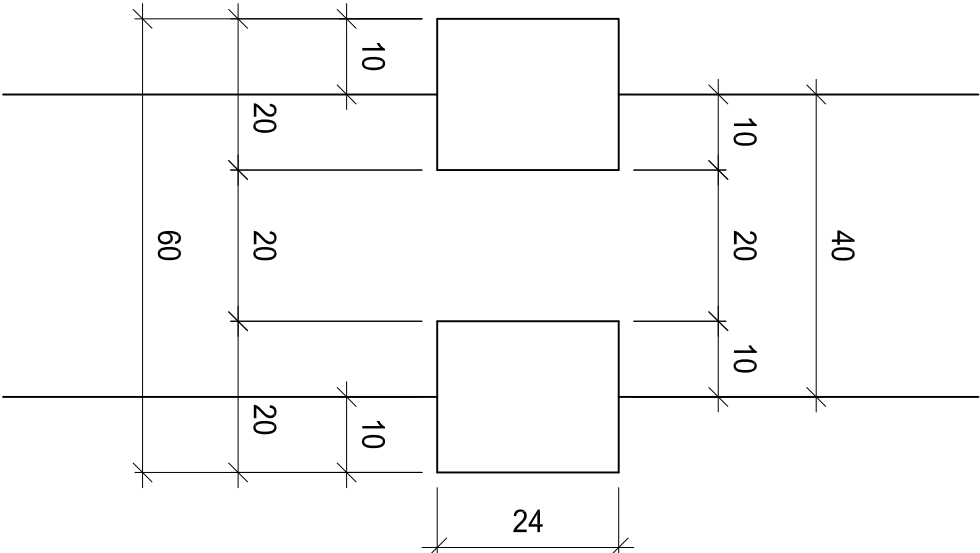
A-A



Vista B



Vista B



9

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefai.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili
e Serramenti

No. lavoro: 15a-P9

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

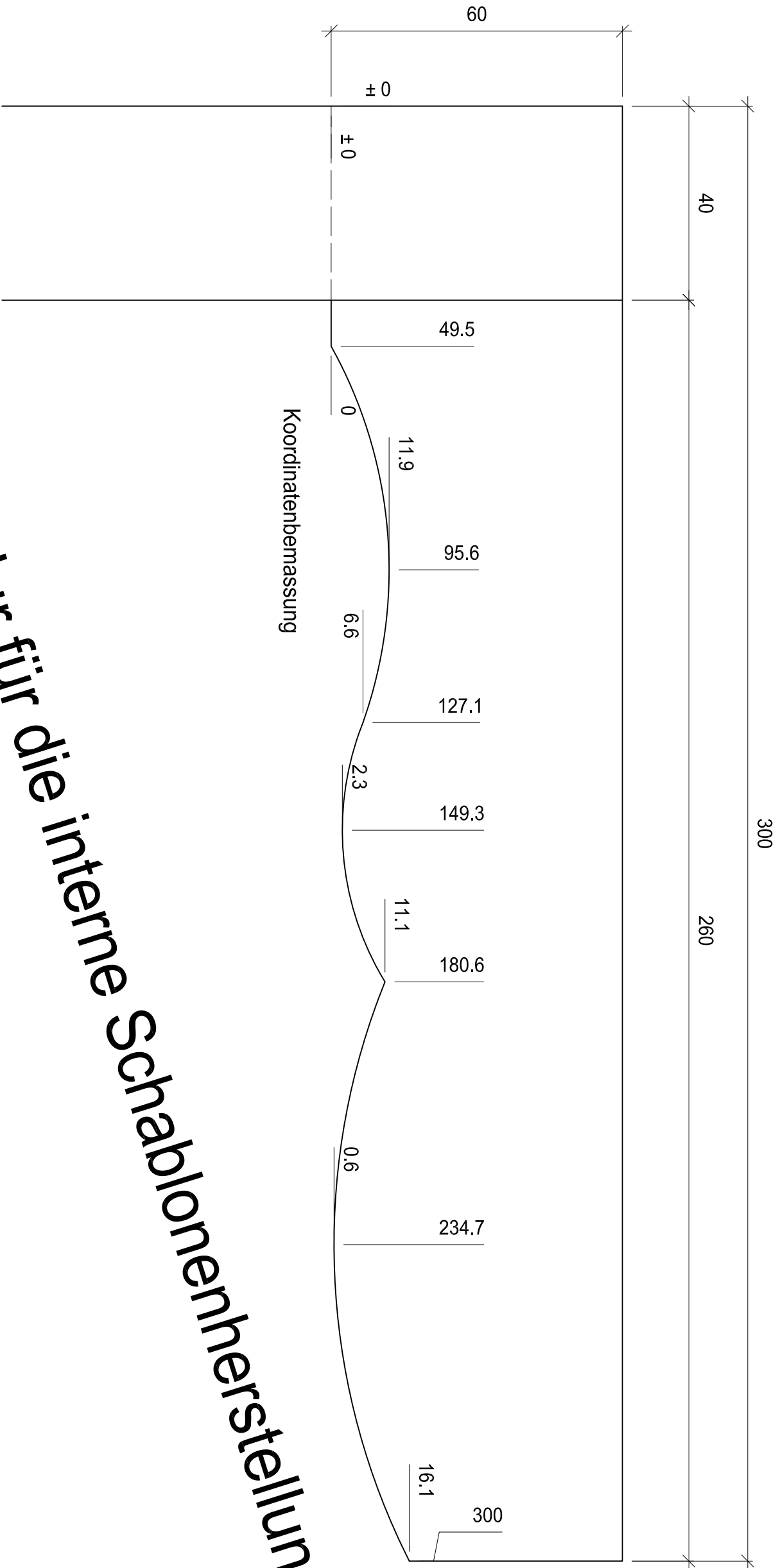
Data: 27.01.2015

Disegnatore

ls

Knieleistengeländer

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Schweißungsschablone	MDF	1	300	60	5



9

Der Schreiner

Ihr Macher

schreiner.ch

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 15a-P.9 Nr. 2

Massstab: 1:1

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 27.01.2015

Gezeichnet: ls

Botola con bordi

Macchine stazionarie

Sega Circolare B
Levigatrice per bordi
Trapano a colonna

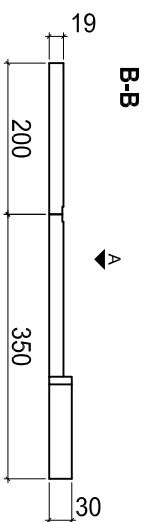
Macchine portatili

Pantografo a mano C
Taglia angaletti
Seghetto alternativo B

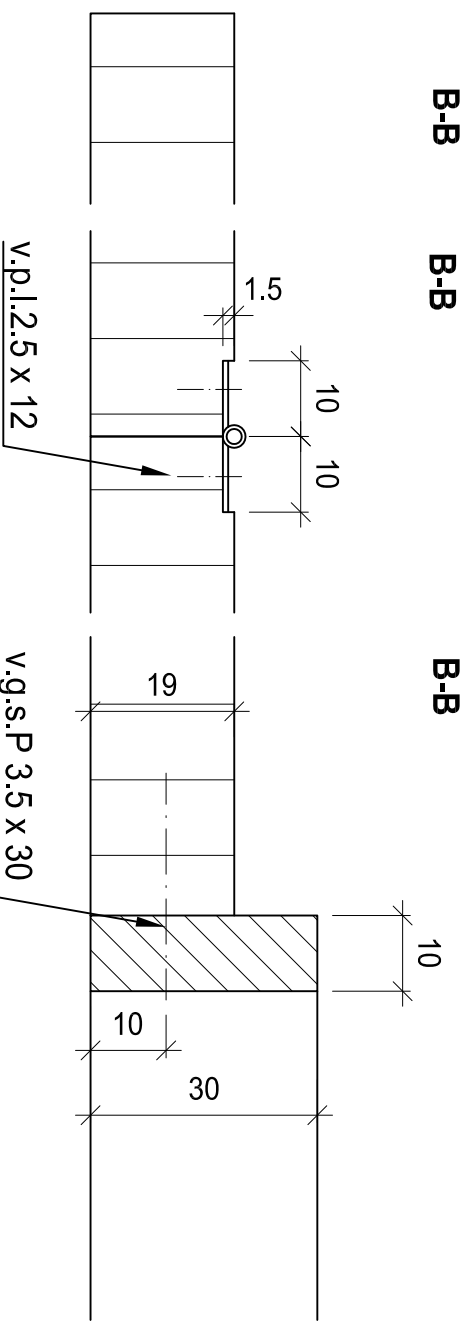
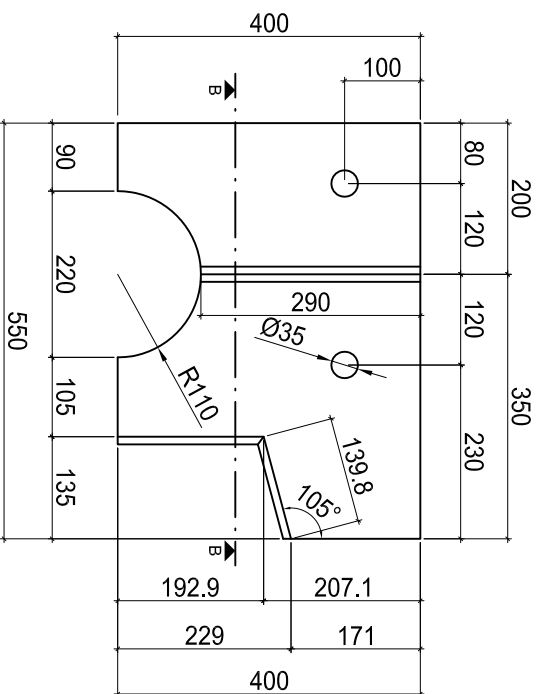
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega circolare	Taglio dei pannelli
Taglia angaletti	Taglio dei bordi
Pantografato a mano	Incasso delle cerniere
Banco	Avvitare la cerniera lunga
Trapano a colonna	Foi
Seghetto alternativo	Taglio rotondo
Levigatrice per bordi	Rifinitura rotondo
Banco	Montaggio bordi
	Non Pulire

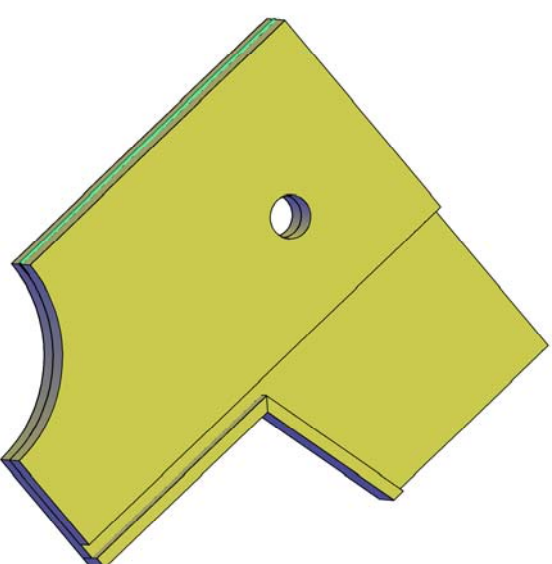
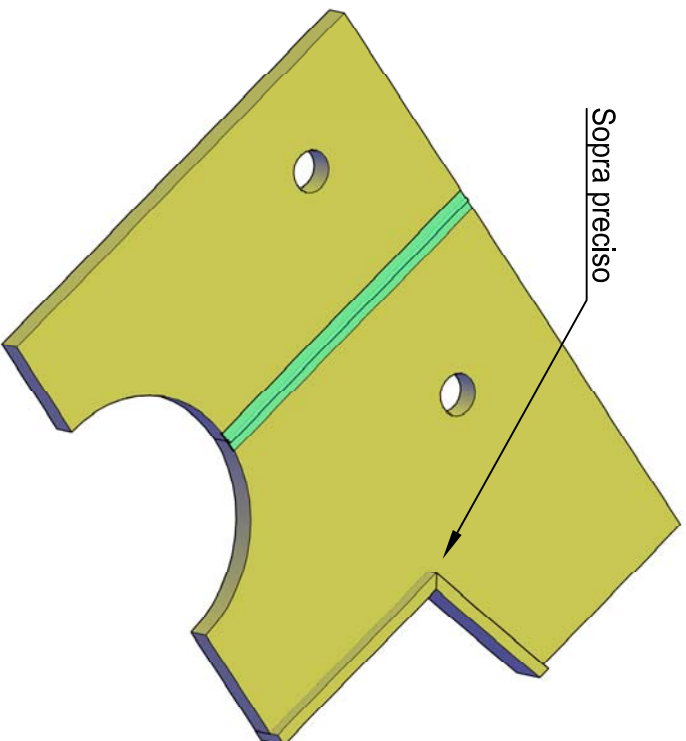
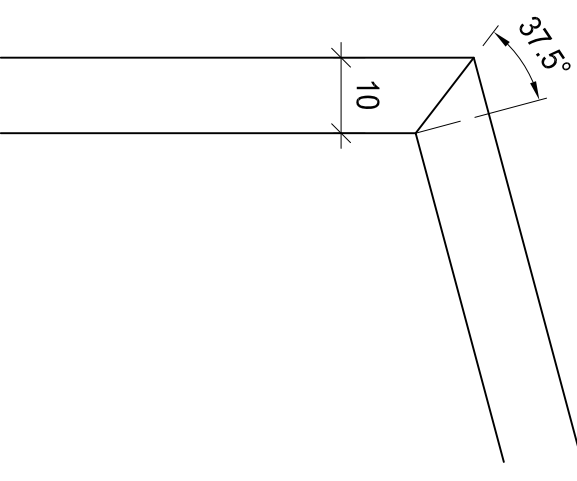
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spesss
Pannello basamento	MDF	1	400	350	19
Botola	MDF	1	400	200	19
Lista di bordura	L/C	1	<u>139,8</u>	30	10
Lista di bordura	L/C	1	<u>192,9</u>	30	10
Cerniera lunga	288mm	1	OPO 99,100,94		
Viti		6	v.p.l. 2,5 x 12		
Viti		4	v.g.s.P 3,5 x 30		



Vista A



Vista A



0

il Falsarium

L'uomo che fa

www.luomochefa.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base

6.Semestre

No. lavoro: 15a-P10

Scala: 1:10 / 1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 27.01.2015

**Associazione Svizzera Fabbrikanti Mobili
e Serramenti**

Disegnatore Is

S